

**OFFERTA DI VENDITA PER IMMOBILE RESIDENZIALE (N° PRATICA: 053)**

Stampa per cliente - Data: 14-03-2025 04:52

|                              |                 |                                   |              |
|------------------------------|-----------------|-----------------------------------|--------------|
| Zona:                        | Soiano del Lago | Prezzo:                           | € 259.000,00 |
| Classe energetica:           | ND              | Indice di prestazione energetica: | 1,00         |
| <b>Informazioni generali</b> |                 |                                   |              |
| Tipologia:                   | Appartamento    | Piano immobile:                   | Terra        |
| Data consegna:               |                 | Stato consegna:                   | Ammobiliato  |
| MQ:                          | 65              | Anno costruzione:                 |              |
| <b>Informazioni edificio</b> |                 |                                   |              |
| Video citofono:              | No              | Portineria:                       | No           |
| <b>Accessori</b>             |                 |                                   |              |
| Camere:                      | 1               | Nr. bagni:                        | 2            |
| Tipo riscaldamento:          | Autonomo        | Cucina:                           | A vista      |
| Taverna:                     | Si              | Mansarda:                         | No           |
| Nr. terrazzi:                | 1               | Nr. balconi:                      |              |
| Nr. ripostigli:              |                 | Soffitta:                         | No           |
| Giardino:                    | Comune          | Cantina:                          | No           |
| Garage:                      | singolo         |                                   |              |
| Sala da pranzo:              | No              | Studio:                           | No           |
| Lavanderia:                  | No              | Ascensore:                        | No           |
| Condizionatore:              |                 | Caldaia:                          | interna      |
| Antifurto:                   |                 | Portone:                          | Si           |
| Spese condominiali mensili:  | € 150,00        |                                   |              |

**Descrizione**

APPARTAMENTO VISTA LAGO - SOIANO DEL LAGO - Appartamento trilocale in residence con due piscine da poco restaurate, con ampi spazi verdi e curato campo da tennis. <br />

Così composto: al piano terra, soggiorno, camera singola, cucinotto, bagno; al piano interrato: studio adibito a camera, bagno, sottoscala. Ideale come casa per le vacanze. <br />

Inserito nelle splendide colline di Soiano del lago, inserito all'interno di un residence da poco restaurato grazioso trilocale di 80 mq, completamente ristrutturato ed arredato nel 2022); <br />

L'immobile è disposto su due livelli, con accesso al piano terra con un soggiorno e cucinotto, bella terrazza privata coperta da una tenda sole appena cambiata - con accesso diretto nel giardino comune, un bagno finestrato, una cameretta; al piano sottostante si accede grazie ad una scala interna, ove troviamo comodo ampio locale adibito a camera/ studio, un bagno finestrato con doccia. Accesso diretto al garage. <br />

Ottima posizione per gli amanti del golf, perchè il residence si trova a pochi minuti dal Garda Golf di Soiano del Lago. <br />

Arredato completamente e libero da subito!!!

**PREZZO: € 259.000,00**

Immagini dell'immobile

